

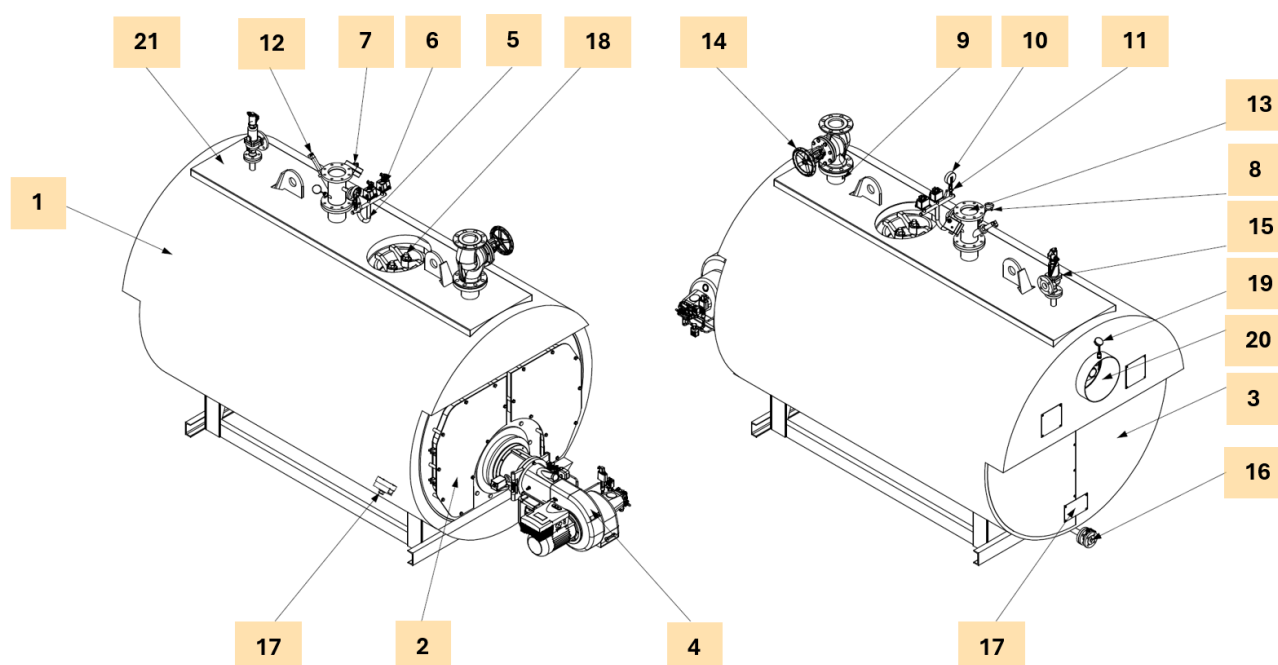
## KOTŁY WODNE

### RWWs 400 - 5000

parametry pracy do 145°C\* / 6,5 bar



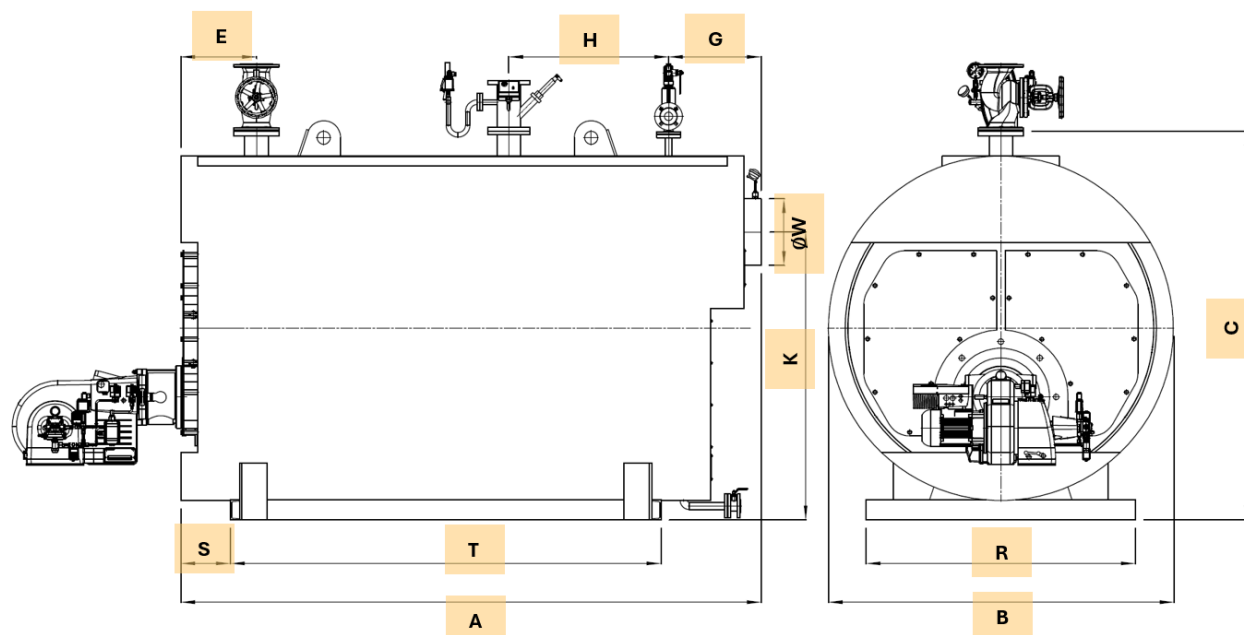
## Opis



- |  |   |
|--|---|
| <b>1.</b> Korpus kotła                             | <b>12.</b> Czujnik braku wody                               |
| <b>2.</b> Pokrywa rewizyjna przednia               | <b>13.</b> Przyłącze kołnierz. czujników pom.-kontr.        |
| <b>3.</b> Pokrywa rewizyjna tylna                  | <b>14.</b> Zawór zaporowy powrotu wody DN                   |
| <b>4.</b> Palnik                                   | <b>15.</b> Zawór bezpieczeństwa $d_1 \times d_2$            |
| <b>5.</b> Syfon manometru i presostatów            | <b>16.</b> Króciec spustowy DN=32<br>(powyżej 3000kW DN=40) |
| <b>6.</b> Presostat minimalny ciśnienia            | <b>17.</b> Wyczystka 160/110                                |
| <b>7.</b> Termostat bezpieczeństwa                 | <b>18.</b> Właz rewizyjny 405/305                           |
| <b>8.</b> Czujnik temperatury wody (wylot)         | <b>19.</b> Czujnik temperatury spalin                       |
| <b>9.</b> Czujnik temperatury wody (powrót)        | <b>20.</b> Dymnica  |
| <b>10.</b> Manometr 0 - 16 bar                     | <b>21.</b> Podest   |
| <b>11.</b> Kurek manometru z przyłączem kontrolnym |   |

\* - temperatura pracy ok. 15 °C poniżej temperatury obliczeniowej równej 145 °C

## Wymiary



Typ kotła	Wymiary w mm											
	A	B	C	G	H	E	K	R	S	T	ØW	DN
<b>RWWs-400</b>	2440	1640	1910	450	450	190	1250	1050	240	1600	250	100
<b>RWWs-550</b>	2600	1750	2020	480	550	290	1380	1200	270	1640	300	125
<b>RWWs-680</b>	2690	1830	2100	530	550	290	1485	1300	270	1840	300	125
<b>RWWs-850</b>	2940	1970	2240	550	550	490	1515	1300	270	1990	350	150
<b>RWWs-1000</b>	2960	2010	2280	570	600	490	1490	1300	270	2040	350	150
<b>RWWs-1200</b>	3160	2110	2380	570	650	490	1630	1400	270	2240	400	150
<b>RWWs-1500</b>	3450	2180	2450	650	750	490	1675	1500	270	2590	400	200
<b>RWWs-2000</b>	3940	2300	2620	650	750	490	1780	1600	270	2940	500	200
<b>RWWs-2500</b>	4390	2480	2750	750	850	590	2040	1750	270	3340	500	200
<b>RWWs-3000</b>	4690	2580	2850	750	900	590	2100	1800	270	3640	600	200
<b>RWWs-3500</b>	4950	2570	2795	1200	900	690	2170	2020	180	3990	600	250
<b>RWWs-4000</b>	5490	2730	3100	800	1350	790	2320	2000	270	4390	700	250
<b>RWWs-5000</b>	5940	2930	3190	800	1350	790	2430	2100	270	4840	700	250

## Podstawowe parametry techniczno-eksploatacyjne

### KOTŁY WODNE

#### RWWs 400 - 5000

parametry pracy do 145°C / 6,5 bar



		RWWs 400	RWWs 550	RWWs 680	RWWs 850	RWWs 1000	RWWs 1200	RWWs 1500
Moc znamionowa kotła	[ kW ]	400	550	680	850	1000	1200	1500
*Zużycie oleju dla mocy znamionowej	[ kg/h ]	38	52,2	64,5	80,7	94,9	113,9	142,4
**Zużycie gazu GZ-50 dla mocy znamionowej	[ m <sup>3</sup> /h ]	44,3	60,9	75,3	94,1	110,7	132,9	166,1
Temperatura spalin w dymnicy	[ °C ]	220	220	220	220	220	220	220
Powierzchnia ogrzewalna	[ m <sup>2</sup> ]	13	18,3	21	26	30	36	45
Pojemność wodna	[ dm <sup>3</sup> ]	1800	2100	3000	3300	3500	4300	4800
Masa kotła bez palnika	[ kg ]	1700	1850	2400	2900	3400	3700	4500
Zawór bezpieczeństwa (630 - d <sub>1</sub> ,xd <sub>2</sub> )		20x32	20x32	20x32	20x32	25x40	25x40	32x50

		RWWs 2000	RWWs 2500	RWWs 3000	RWWs 3500	RWWs 4000	RWWs 5000
Moc znamionowa kotła	[ kW ]	2000	2500	3000	3500	4000	5000
*Zużycie oleju dla mocy znamionowej	[ kg/h ]	189,8	237,3	284,8	332,2	379,7	474,6
**Zużycie gazu GZ-50 dla mocy znamionowej	[ m <sup>3</sup> /h ]	221,5	276,9	332,2	387,6	443,0	553,7
Temperatura spalin w dymnicy	[ °C ]	220	220	220	220	220	220
Powierzchnia ogrzewalna	[ m <sup>2</sup> ]	60	74	87	98	116	150
Pojemność wodna	[ dm <sup>3</sup> ]	6450	8750	10800	12000	13100	17350
Masa kotła bez palnika	[ kg ]	5900	6800	8100	9400	10500	12100
Zawór bezpieczeństwa (630 - d <sub>1</sub> ,xd <sub>2</sub> )		32x50	40x65	40x65	40x65	50x80	50x80

 \* - Kocioł opalany olejem opałowym o wartości opałowej 42 MJ/kg. \*\* - Kocioł opalany gazem ziemnym GZ-50 o wartości opałowej 36 MJ/m<sup>3</sup>.

---

## Zalety kotłów wodnych

---

- Niezawodność poparta wieloletnim doświadczeniem
- Wysoka sprawność energetyczna – sprawność kotła na poziomie 94% dzięki zoptymalizowanej konstrukcji komory spalania oraz powierzchni konwekcyjnej wymiany ciepła.
- Minimalna emisja spalin – poziom emisji znacznie niższy niż obowiązujące normy środowiskowe.
- Intuicyjna obsługa – ergonomiczna budowa części ciśnieniowej zapewnia łatwą eksploatację przy minimalnym nakładzie pracy.
- Zaawansowane systemy automatyki – nowoczesne sterowanie umożliwia zarządzanie pojedynczym kotłem lub całym systemem kotłowni.
- Wysoka efektywność izolacji cieplnej – nowoczesne materiały termoizolacyjne minimalizują straty ciepła korpusu kotła.
- Ekonomiczna i cicha praca – zoptymalizowana konstrukcja gwarantuje niski poziom hałasu oraz ograniczone zużycie energii.
- Gotowość do pracy w trybie ciągłym – konstrukcja kotła zapewnia niezawodne działanie przez cały okres eksploatacji.
- Elastyczne rozwiązania projektowe – indywidualnie dostosowane rozmieszczenie króćców zgodnie z wymaganiami klienta.
- Najwyższe standardy produkcji – każdy etap wytwarzania podlega rygorystycznej kontroli jakości.