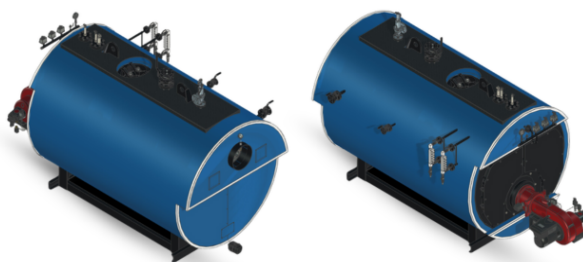


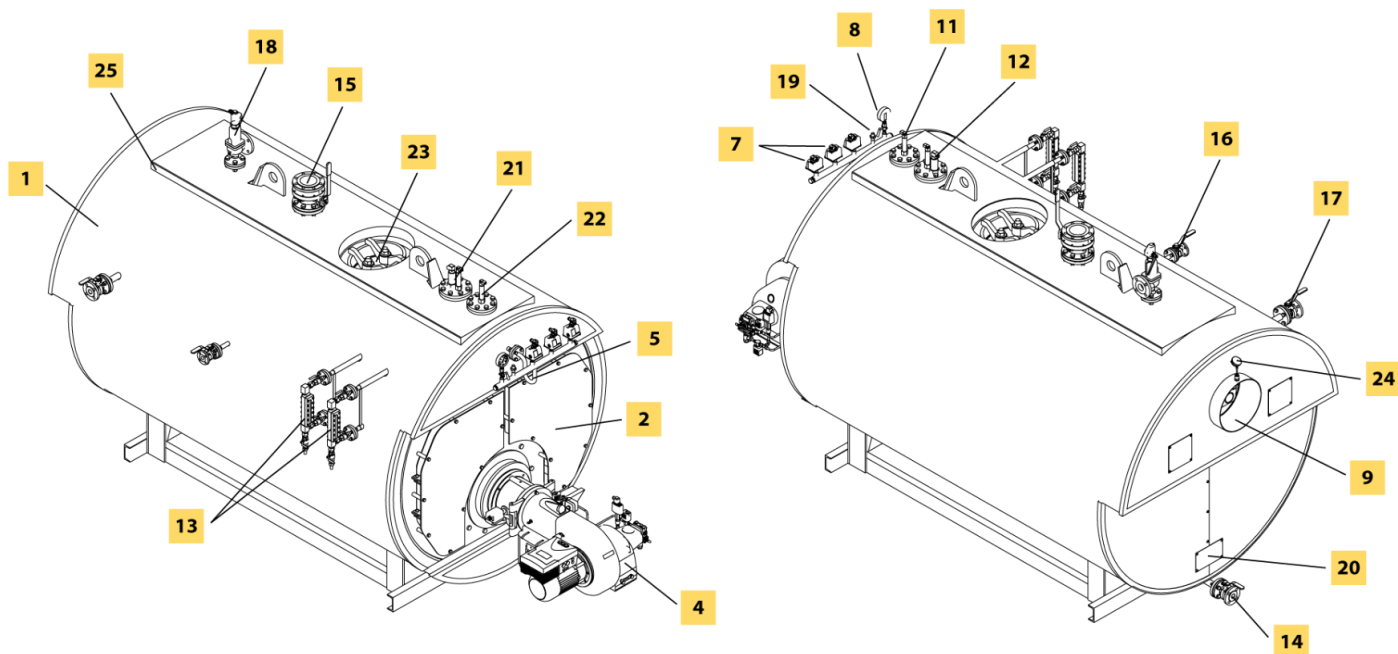
KOTŁY PAROWE

RPW 580 - 10300

parametry pracy do 195°C / 13 bar



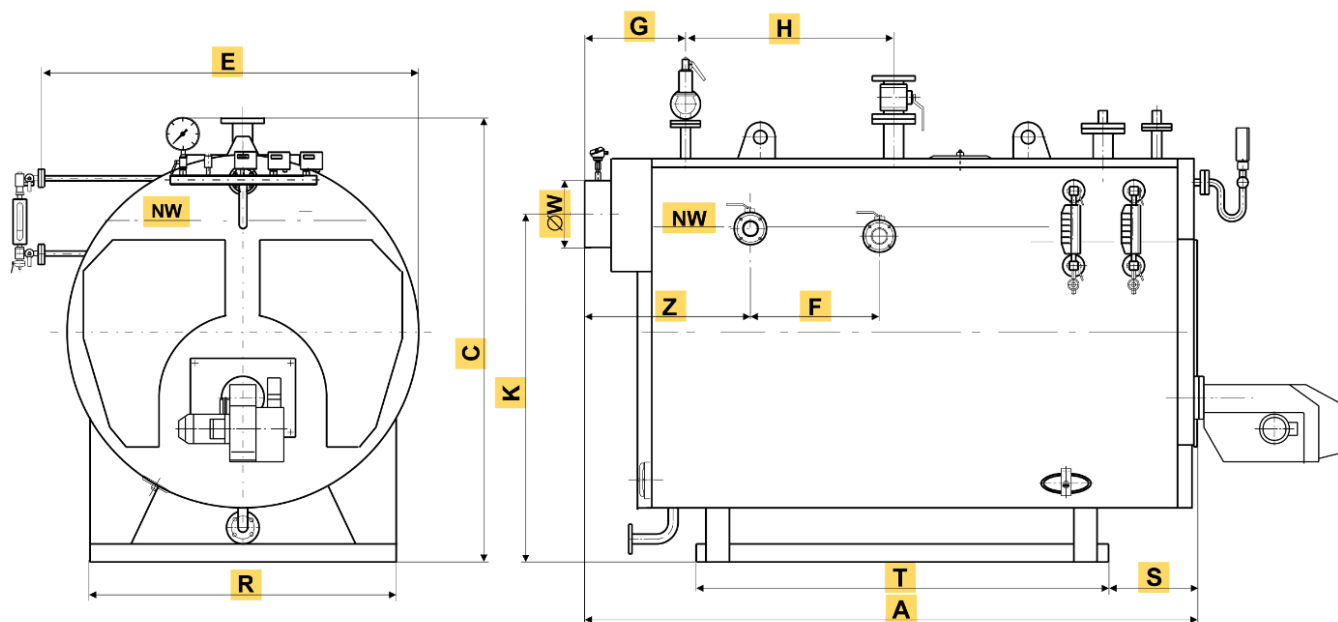
Opis



1. Korpus kotła
2. Pokrywa rewizyjna przednia
3. Pokrywa rewizyjna tylna
4. Palnik
5. Syfon manometru i presostatów
6. Presostat bezpieczeństwa
7. Presostaty regulacyjne
8. Manometr 0 - 16 bar
9. Dymnica
10. Kurek manometru z przyłączem kontrolnym
11. Czujnik poziomu wody
12. Czujnik poziomu wody - bezpieczeństwa
13. Płynowskaz

14. Króciec spustowy DN=32 (powyżej 3000kW DN=40)
15. Króciec poboru pary
16. Króciec zasilania
17. Króciec odsalania
18. Króciec zaworu bezpieczeństwa $d_1, x d_2 - p_r = 13 \text{ bar}$
19. Zawór napowietrzania
20. Wyczystka 160/110
21. Osłona czujników poziomu wody
22. Osłona czujników poziomu wody - bezpieczeństwa
23. Właz rewizyjny 405/305
24. Czujnik temperatury spalin
25. Podest

Wymiary

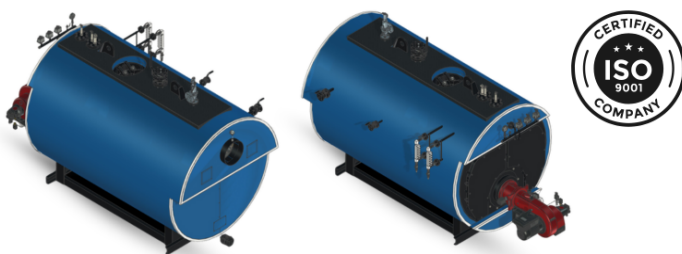


Typ kotła	Wymiary w mm												
	A	C	E	F	G	H	K	R	S	T	ΦW	Z	DN
RPW-580	2440	1910	1700	650	550	500	1240	1300	240	1600	250	650	50
RPW-800	2520	2020	1780	730	500	600	1440	1300	270	1640	300	650	50
RPW-1000	2720	2100	1850	850	580	600	1500	1300	270	1840	300	680	65
RPW-1200	2870	2240	2010	950	580	700	1620	1400	270	1990	350	680	65
RPW-1400	3030	2280	2060	920	620	800	1650	1500	270	1990	350	720	65
RPW-1700	3160	2380	2110	1050	320	850	1740	1500	270	2220	400	720	80
RPW-2200	3540	2450	2200	1200	650	950	1790	1600	270	2590	400	750	80
RPW-2900	3890	2600	2220	1500	650	1000	1920	1700	270	2940	500	750	100
RPW-3800	4390	2750	2450	1350	700	2000	2040	1750	270	3340	500	800	100
RPW-4600	4740	2850	2550	1600	700	2200	2100	1800	270	3740	600	1000	125
RPW-5400	5190	2920	2620	1800	750	2300	2200	1850	270	4140	600	1050	125
RPW-6200	5490	3000	2700	1900	800	2500	2300	2000	270	4190	700	1000	150
RPW-7700	5990	3200	2900	2100	800	2750	2450	2100	270	4690	700	1100	150
RPW-10300	6505	3475	3160	2100	800	2450	2730	2400	345	5320	700	1100	200

Podstawowe parametry techniczno-eksploatacyjne

KOTŁY PAROWE

RPW 580 - 2200



		RPW-580	RPW-800	RPW-1000	RPW-1200	RPW-1400	RPW-1700	RPW-2200
Moc znamionowa kotła	[kW]	400	550	680	850	1000	1200	1500
Wydajność pary (przy max. temp. wody zasilającej t=105C)	[kg/h]	613	843	1042	1303	1533	1839	2299
*Zużycie oleju dla mocy znamionowej	[kg/h]	38,6	53,1	65,6	82	96,5	115,8	144,8
**Zużycie gazu GZ-50 dla mocy znamionowej	[m³/h]	45	61,9	76,6	95,7	112,6	135,1	168,9
Temperatura spalin w dymnicy	[°C]	250	250	250	250	250	250	250
Powierzchnia ogrzewalna	[m²]	13	17	21	26	30	36	45
Pojemność wodna (do linii NW)	[dm³]	1450	1650	2350	2450	2700	3150	3550
Masa kotła bez palnika	[kg]	2100	2550	3200	4100	4400	5100	5900
Zawór bezpieczeństwa (630 - d ₁ ,xd ₂)		20x32	20x32	20x32	25x40	25x40	32x50	32x50

* - Kocioł opalany olejem opałowym o wartości opałowej 42 MJ/kg.

** - Kocioł opalany gazem ziemnym GZ-50 o wartości opałowej 36 MJ/m³.

Podstawowe parametry techniczno-eksploatacyjne

KOTŁY PAROWE

RPW 2900 - 10300



		RPW-2900	RPW-3800	RPW-4600	RPW-5400	RPW-6200	RPW-7700	RPW-10300
Moc znamionowa kotła	[kW]	2000	2500	3000	3500	4000	5000	7000
Wydajność pary (przy max. temp. wody zasilającej t=105C)	[kg/h]	3065	3830	4595	5360	6130	7660	10729
*Zużycie oleju dla mocy znamionowej	[kg/h]	193,1	241,3	289,6	337,8	386,1	482,6	680
**Zużycie gazu GZ-50 dla mocy znamionowej	[m³/h]	225,2	281,5	337,8	394,1	450,5	563,1	775
Temperatura spalin w dymnicy	[°C]	240	240	240	240	240	240	240
Powierzchnia ogrzewalna	[m²]	60	74	87	102	116	150	225
Pojemność wodna (do linii NW)	[dm³]	5050	6550	8200	9000	10200	13700	17300
Masa kotła bez palnika	[kg]	7400	9400	9900	10800	14100	18000	25000
Zawór bezpieczeństwa (630 - d ₁ ,xd ₂)		40x65	40x65	50x80	50x80	50x80	65x100	65x100

* - Kocioł opalany olejem opałowym o wartości opałowej 42 MJ/kg.

** - Kocioł opalany gazem ziemnym GZ-50 o wartości opałowej 36 MJ/m³.

Zalety kotłów parowych RP / RPS / RPW Eko

- Wysoka niezawodność operacyjna – efekt ponad 75-letniego doświadczenia projektowego i produkcyjnego w branży energetyki ciepłej oraz energetycznej.
- Sprawność użytkowa do 95,5% – osiągnięta dzięki zoptymalizowanej geometrii komory spalania i dużej powierzchni konwekcyjnej, zapewniającej skuteczną wymianę ciepła oraz minimalne straty energetyczne.
- Bardzo niska emisja zanieczyszczeń – znacznie poniżej granicznych wartości przewidzianych w krajowych i europejskich normach środowiskowych.
- Ergonomiczna i uproszczona obsługa – dzięki nowoczesnej konstrukcji części ciśnieniowej oraz logicznemu rozmieszczeniu podzespołów serwisowych.
- Zaawansowany system automatyki – umożliwia autonomiczną pracę pojedynczego kotła lub całego układu kotłowni, z funkcjami zdalnego monitorowania, diagnostyki i wizualizacji pracy.
- Zoptymalizowana izolacja termiczna – wykonana z materiałów o niskiej przewodności cieplnej, minimalizująca straty postojowe ciepła przez płaszcz kotła.
- Wysoka kultura pracy – dzięki precyzyjnej regulacji procesu spalania oraz odpowiednio dobranym wentylatorom zapewnia cichą pracę i niski poziom wibracji.
- Gotowość do pracy w trybie ciągłym – zastosowanie wytrzymałych komponentów umożliwia szybkie uruchomienie urządzenia oraz minimalizuje ryzyko przestojów.
- Indywidualne rozmieszczenie króćców przyłączeniowych – projektowane zgodnie z wymaganiami klienta i warunkami zabudowy.
- Rygorystyczna kontrola jakości – zgodnie z normami EN 12953, ISO oraz wytycznymi dyrektyw ciśnieniowych PED; pełna dokumentacja i zgodność z wymaganiami jednostek notyfikowanych.