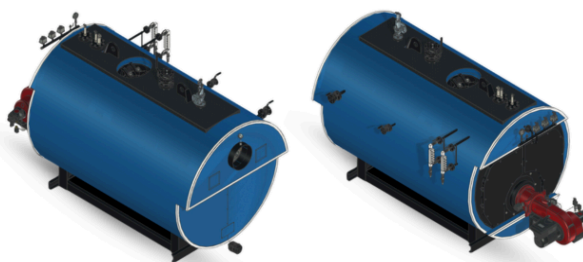


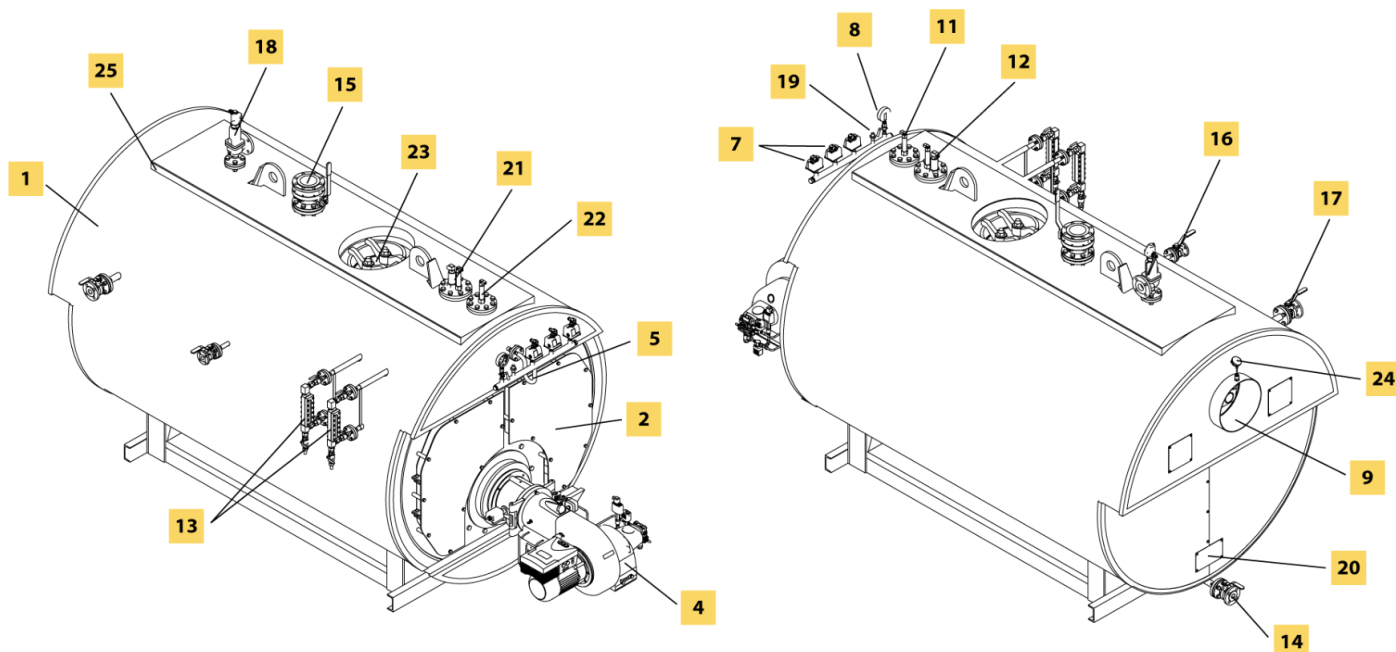
KOTŁY PAROWE

RPS 580 - 10300

parametry pracy do 165°C / 6 bar



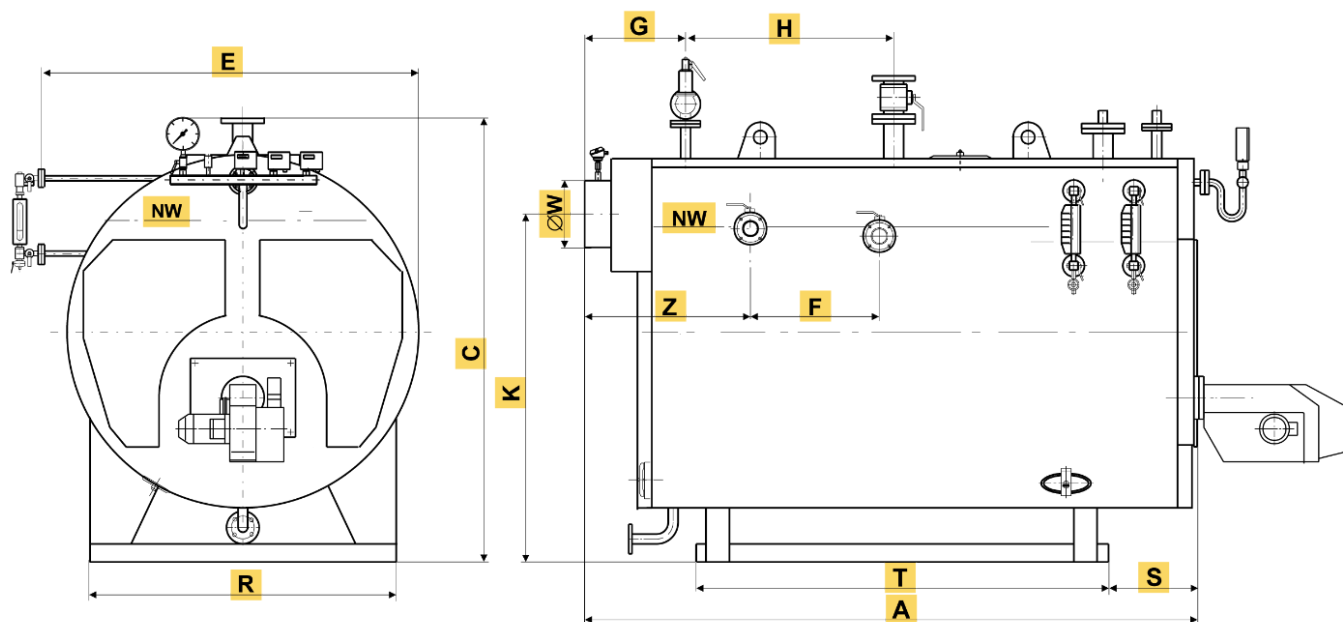
Opis



1. Korpus kotła
2. Pokrywa rewizyjna przednia
3. Pokrywa rewizyjna tylna
4. Palnik
5. Syfon manometru i presostatów
6. Presostat bezpieczeństwa
7. Presostaty regulacyjne
8. Manometr 0 - 10 bar
9. Dymnica
10. Kurek manometru z przyłączem kontrolnym
11. Czujnik poziomu wody
12. Czujnik poziomu wody - bezpieczeństwa
13. Płynowskaz

14. Króciec spustowy DN=32 (powyżej 3000kW DN=40)
15. Króciec poboru pary
16. Króciec zasilania
17. Króciec odsalania
18. Króciec zaworu bezpieczeństwa $d_1, x d_2 - p_r = 6 \text{ bar}$
19. Zawór napowietrzania
20. Wyczystka 160/110
21. Osłona czujników poziomu wody
22. Osłona czujników poziomu wody - bezpieczeństwa
23. Właz rewizyjny 405/305
24. Czujnik temperatury spalin
25. Podest

Wymiary

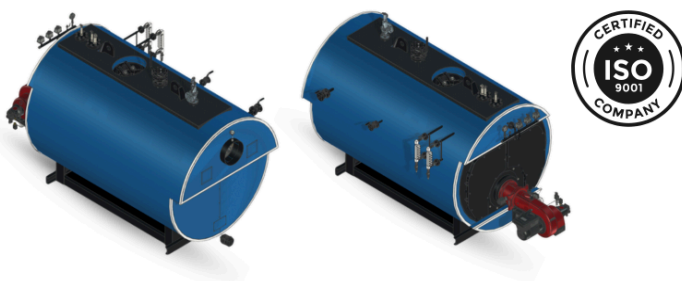


Typ kotła	Wymiary w mm												
	A	C	E	F	G	H	K	R	S	T	ΦW	Z	DN
RPS-580	2440	1910	1700	650	550	500	1240	1300	240	1600	250	650	65
RPS-800	2520	2020	1780	730	500	600	1440	1300	270	1640	300	650	80
RPS-1000	2720	2100	1850	850	580	600	1500	1300	270	1840	300	680	80
RPS-1200	2870	2240	2010	950	580	700	1620	1400	270	1990	350	680	100
RPS-1400	3030	2280	2060	920	620	800	1650	1500	270	1990	350	720	100
RPS-1700	3160	2380	2110	1050	320	850	1740	1500	270	2220	400	720	125
RPS-2200	3540	2450	2200	1200	650	950	1790	1600	270	2590	400	750	125
RPS-2900	3890	2600	2220	1500	650	1000	1920	1700	270	2940	500	750	150
RPS-3800	4390	2750	2450	1350	700	2000	2040	1750	270	3340	500	800	150
RPS-4600	4740	2850	2550	1600	700	2200	2100	1800	270	3740	600	1000	200
RPS-5400	5190	2920	2620	1800	750	2300	2200	1850	270	4140	600	1050	200
RPS-6200	5490	3000	2700	1900	800	2500	2300	2000	270	4190	700	1000	200
RPS-7700	5990	3200	2900	2100	800	2750	2450	2100	270	4690	700	1100	200
RPS-10300	6505	3475	3160	2100	800	2450	2730	2400	345	5320	700	1100	250

Podstawowe parametry techniczno-eksploatacyjne

KOTŁY PAROWE

RPS 580 - 2200



		RPS-580	RPS-800	RPS-1000	RPS-1200	RPS-1400	RPS-1700	RPS-2200
Moc znamionowa kotła	[kW]	400	550	680	850	1000	1200	1500
Wydajność pary (przy max. temp. wody zasilającej t=105C)	[kg/h]	620	852	1054	1317	1550	1859	2324
*Zużycie oleju dla mocy znamionowej	[kg/h]	38	52,2	64,5	80,7	94,6	113,9	142,4
**Zużycie gazu GZ-50 dla mocy znamionowej	[m³/h]	44,3	60,9	75,3	94,1	110,7	132,9	166,1
Temperatura spalin w dymnicy	[°C]	220	220	220	220	220	220	220
Powierzchnia ogrzewalna	[m²]	13	17	21	26	30	36	45
Pojemność wodna (do linii NW)	[dm³]	1450	1650	2350	2450	2700	3150	3550
Masa kotła bez palnika	[kg]	1700	1850	2400	2900	3200	3600	4500
Zawór bezpieczeństwa (630 - d ₁ ,xd ₂)		25x45	25x40	32x50	32x50	40x65	40x65	50x80

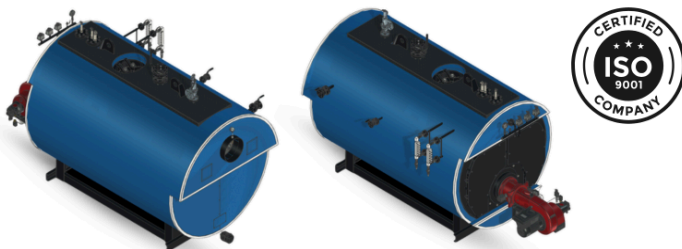
* - Kocioł opalany olejem opałowym o wartości opałowej 42 MJ/kg.

** - Kocioł opalany gazem ziemnym GZ-50 o wartości opałowej 36 MJ/m³.

Podstawowe parametry techniczno-eksploatacyjne

KOTŁY PAROWE

RPS 2900 - 10300



		RPS-2900	RPS-3800	RPS-4600	RPS-5400	RPS-6200	RPS-7700	RPS-10300
Moc znamionowa kotła	[kW]	2000	2500	3000	3500	4000	5000	7000
Wydajność pary (przy max. temp. wody zasilającej t=105C)	[kg/h]	3099	3874	4649	5423	6198	7748	10847
*Zużycie oleju dla mocy znamionowej	[kg/h]	189,8	237,3	284,8	332,2	379,7	474,6	680
**Zużycie gazu GZ-50 dla mocy znamionowej	[m³/h]	221,5	276,9	332,2	387,6	443	553,7	775
Temperatura spalin w dymnicy	[°C]	220	220	220	220	220	220	220
Powierzchnia ogrzewalna	[m²]	60	74	87	102	116	150	225
Pojemność wodna (do linii NW)	[dm³]	5050	6550	8200	9000	10200	13700	17300
Masa kotła bez palnika	[kg]	5600	6800	8100	9200	10500	11900	19500
Zawór bezpieczeństwa (630 - d ₁ ,xd ₂)		50x80	65x100	65x100	65x100	80x125	80x125	100x150

* - Kocioł opalany olejem opałowym o wartości opałowej 42 MJ/kg.

** - Kocioł opalany gazem ziemnym GZ-50 o wartości opałowej 36 MJ/m³.

Zalety kotłów parowych RP / RPS / RPW Eko

- Wysoka niezawodność operacyjna – efekt ponad 75-letniego doświadczenia projektowego i produkcyjnego w branży energetyki ciepłej oraz energetycznej.
- Sprawność użytkowa do 95,5% – osiągnięta dzięki zoptymalizowanej geometrii komory spalania i dużej powierzchni konwekcyjnej, zapewniającej skuteczną wymianę ciepła oraz minimalne straty energetyczne.
- Bardzo niska emisja zanieczyszczeń – znacznie poniżej granicznych wartości przewidzianych w krajowych i europejskich normach środowiskowych.
- Ergonomiczna i uproszczona obsługa – dzięki nowoczesnej konstrukcji części ciśnieniowej oraz logicznemu rozmieszczeniu podzespołów serwisowych.
- Zaawansowany system automatyki – umożliwia autonomiczną pracę pojedynczego kotła lub całego układu kotłowni, z funkcjami zdalnego monitorowania, diagnostyki i wizualizacji pracy.
- Zoptymalizowana izolacja termiczna – wykonana z materiałów o niskiej przewodności cieplnej, minimalizująca straty postojowe ciepła przez płaszcz kotła.
- Wysoka kultura pracy – dzięki precyzyjnej regulacji procesu spalania oraz odpowiednio dobranym wentylatorom zapewnia cichą pracę i niski poziom wibracji.
- Gotowość do pracy w trybie ciągłym – zastosowanie wytrzymałych komponentów umożliwia szybkie uruchomienie urządzenia oraz minimalizuje ryzyko przestoju.
- Indywidualne rozmieszczenie króćców przyłączeniowych – projektowane zgodnie z wymaganiami klienta i warunkami zabudowy.
- Rygorystyczna kontrola jakości – zgodnie z normami EN 12953, ISO oraz wytycznymi dyrektyw ciśnieniowych PED; pełna dokumentacja i zgodność z wymaganiami jednostek notyfikowanych.