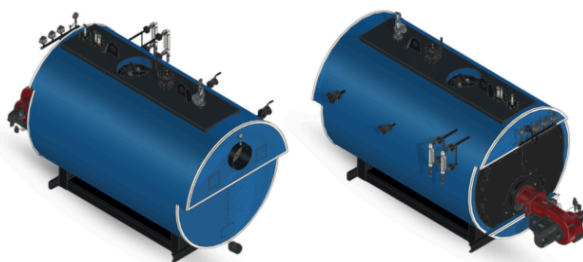


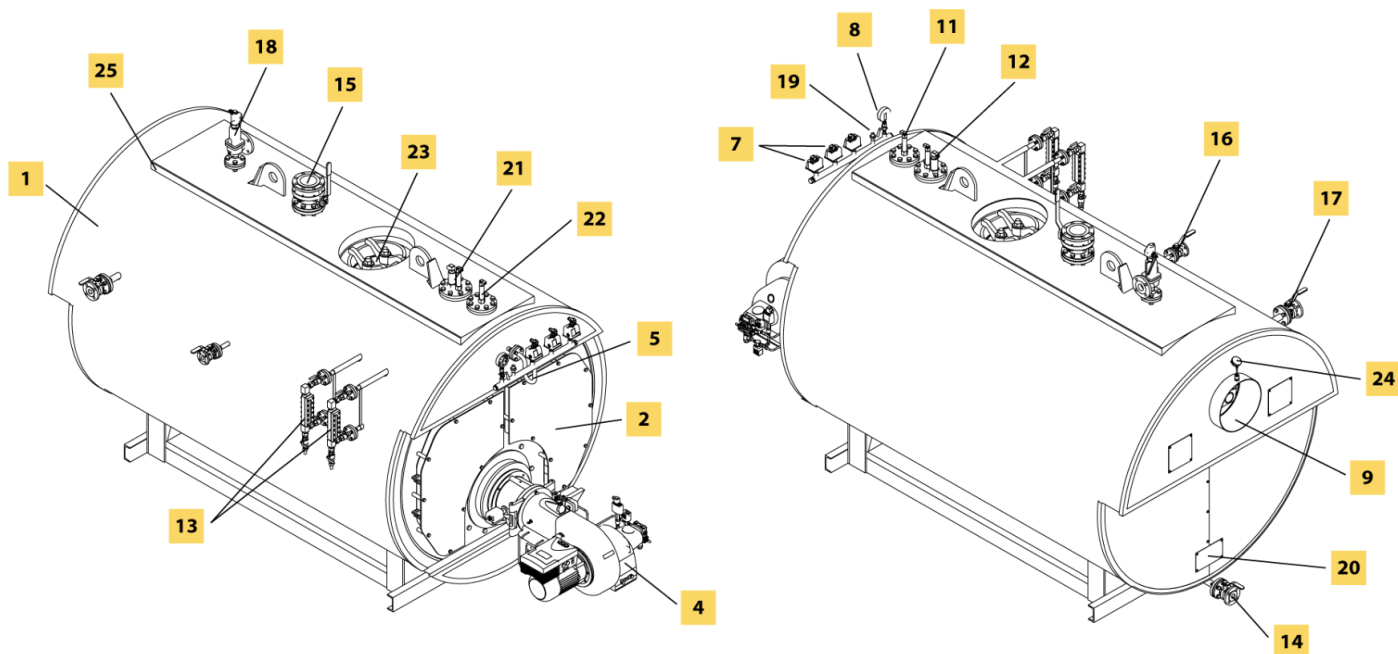
KOTŁY PAROWE

RP 580 - 10300

parametry pracy do 120°C / 1 bar



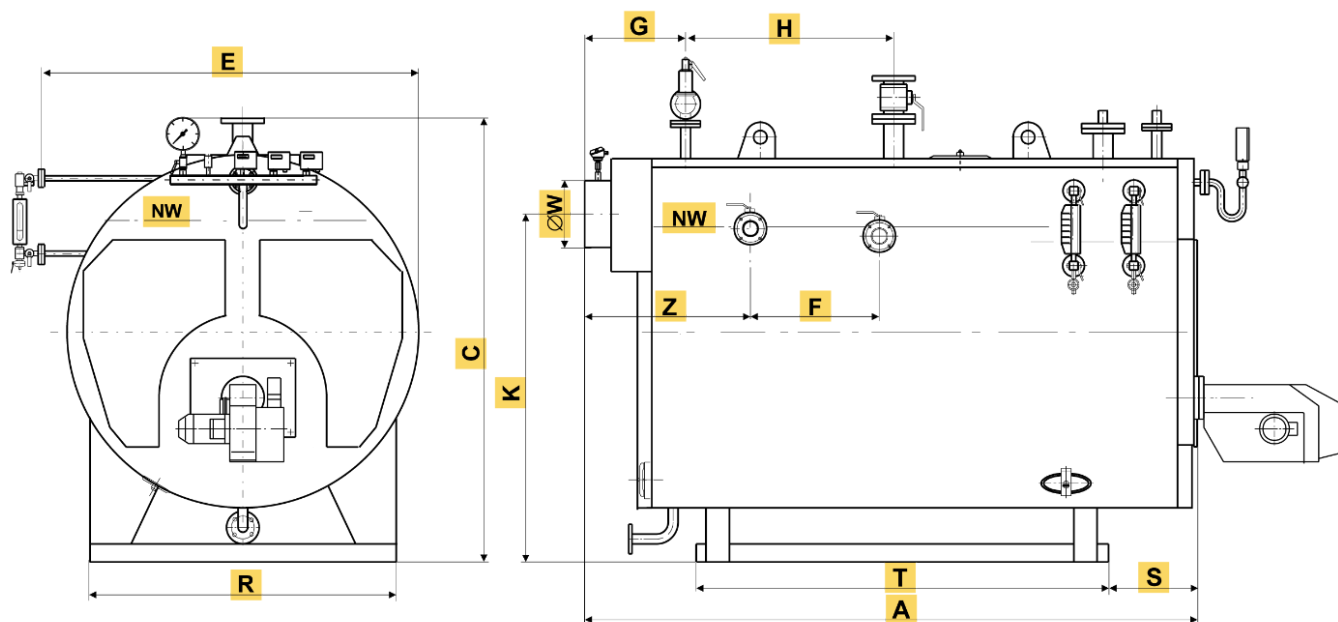
Opis



1. Korpus kotła
2. Pokrywa rewizyjna przednia
3. Pokrywa rewizyjna tylna
4. Palnik
5. Syfon manometru i presostatów
6. Presostat bezpieczeństwa
7. Presostaty regulacyjne
8. Manometr 0 - 1,6 bar
9. Dymnica
10. Kurek manometru z przyłączem kontrolnym
11. Czujnik poziomu wody
12. Czujnik poziomu wody - bezpieczeństwa
13. Płynowskaz

14. Króciec spustowy DN=32 (powyżej 3000kW DN=40)
15. Króciec poboru pary
16. Króciec zasilania
17. Króciec odsalania
18. Króciec zaworu bezpieczeństwa $d_1, x d_2 - p_r = 1 \text{ bar}$
19. Zawór napowietrzania
20. Wyczystka 160/110
21. Osłona czujników poziomu wody
22. Osłona czujników poziomu wody - bezpieczeństwa
23. Właz rewizyjny 405/305
24. Czujnik temperatury spalin
25. Podest

Wymiary

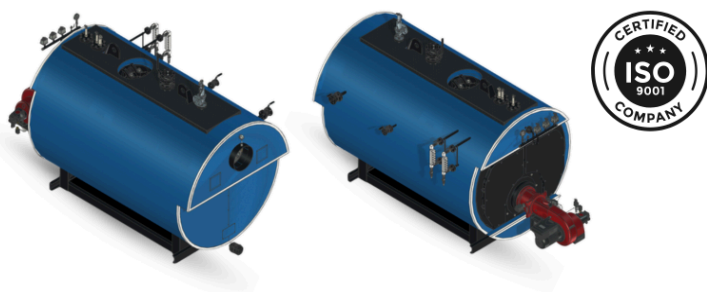


Typ kotła	Wymiary w mm												
	A	C	E	F	G	H	K	R	S	T	ΦW	Z	DN
RP-580	2390	1800	1600	400	550	500	1200	1300	240	1600	250	650	125
RP-800	2520	1920	1780	600	500	600	1400	1300	270	1640	300	650	125
RP-1000	2720	2000	1850	700	580	600	1450	1300	270	1840	300	680	150
RP-1200	2890	2140	2010	700	580	700	1540	1400	270	1990	350	700	150
RP-1400	3030	2180	2060	900	620	800	1600	1400	270	1990	350	720	150
RP-1700	3160	2280	2110	1050	620	850	1680	1500	270	2220	400	720	200
RP-2200	3540	2350	2200	1200	650	950	1790	1600	270	2590	400	750	200
RP-2900	3890	2470	2220	1200	650	1000	1850	1700	270	2940	500	750	200
RP-3800	4390	2850	2450	1350	700	2000	2040	1750	270	3340	500	800	250
RP-4600	4740	2950	2550	1600	700	2200	2100	1800	270	3740	600	1000	250
RP-5400	5190	3020	2620	1800	750	2300	2200	1850	270	4140	600	1050	300
RP-6200	5490	3100	2700	1900	800	2500	2300	2000	270	4190	700	1050	350
RP-7700	5590	3300	2900	2100	800	2750	2450	2100	270	4690	700	1100	400
RP-10300	6505	3475	3160	2100	800	2450	2730	2400	345	5320	700	1100	450

Podstawowe parametry techniczno-eksploatacyjne

KOTŁY PAROWE

RP 580 - 2200



		RP-580	RP-800	RP-1000	RP-1200	RP-1400	RP-1700	RP-2200
Moc znamionowa kotła	[kW]	400	550	680	850	1000	1200	1500
Wydajność pary (przy max. temp. wody zasilającej t=105C)	[kg/h]	585	807	1000	1245	1465	1760	2200
*Zużycie oleju dla mocy znamionowej	[kg/h]	37,6	51,7	63,9	79,9	94	112,8	141
**Zużycie gazu GZ-50 dla mocy znamionowej	[m³/h]	43,9	60,3	74,6	93,2	109,6	131,6	164,5
Temperatura spalin w dymnicy	[°C]	200	200	200	200	200	200	200
Powierzchnia ogrzewalna	[m²]	13	18,3	21	26	30	36	45
Pojemność wodna (do linii NW)	[dm³]	1450	1740	2350	2450	2700	3150	3550
Masa kotła bez palnika	[kg]	1400	1700	2250	2600	2900	3100	3600
Zawór bezpieczeństwa (630 - d ₁ ,xd ₂)		40x65	50x80	65x100	65x100	65x100	80x125	80x125

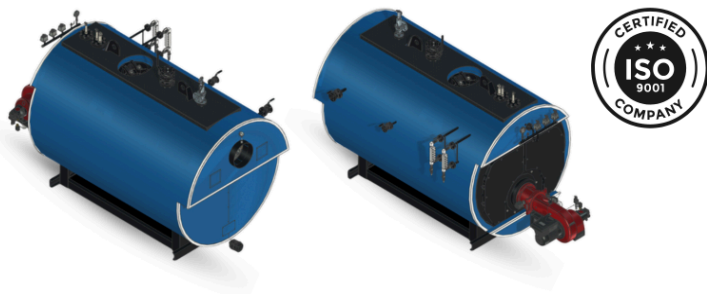
* - Kocioł opalany olejem opalowym o wartości opałowej 42 MJ/kg.

** - Kocioł opalany gazem ziemnym GZ-50 o wartości opałowej 36 MJ/m3.

Podstawowe parametry techniczno-eksploatacyjne

KOTŁY PAROWE

RP 2900 - 10300



		RP-2900	RP-3800	RP-4600	RP-5400	RP-6200	RP-7700	RP-10300
Moc znamionowa kotła	[kW]	2000	2500	3000	3500	4000	5000	7000
Wydajność pary (przy max. temp. wody zasilającej t=105C)	[kg/h]	2930	3660	4400	5130	5860	7330	10265
*Zużycie oleju dla mocy znamionowej	[kg/h]	188	242,7	291,2	339,8	388,3	485,4	680
**Zużycie gazu GZ-50 dla mocy znamionowej	[m³/h]	219,3	274,1	328,9	383,8	438,6	548,2	775
Temperatura spalin w dymnicy	[°C]	200	200	200	200	200	200	200
Powierzchnia ogrzewalna	[m²]	60	74	87	102	116	150	225
Pojemność wodna (do linii NW)	[dm³]	5050	6600	8200	9000	10200	13700	17300
Masa kotła bez palnika	[kg]	4400	5600	7000	8100	9000	10000	18000
Zawór bezpieczeństwa (630 - d ₁ ,xd ₂)		100x150	125x200	125x200	125x200	150x250	150x250	125x200-2szt

* - Kocioł opalany olejem opalowym o wartości opałowej 42 MJ/kg.

** - Kocioł opalany gazem ziemnym GZ-50 o wartości opałowej 36 MJ/m³.

Zalety kotłów parowych RP / RPS / RPW Eko

- Wysoka niezawodność operacyjna – efekt ponad 75-letniego doświadczenia projektowego i produkcyjnego w branży energetyki ciepłej oraz energetycznej.
- Sprawność użytkowa do 95,5% – osiągnięta dzięki zoptymalizowanej geometrii komory spalania i dużej powierzchni konwekcyjnej, zapewniającej skuteczną wymianę ciepła oraz minimalne straty energetyczne.
- Bardzo niska emisja zanieczyszczeń – znacznie poniżej granicznych wartości przewidzianych w krajowych i europejskich normach środowiskowych.
- Ergonomiczna i uproszczona obsługa – dzięki nowoczesnej konstrukcji części ciśnieniowej oraz logicznemu rozmieszczeniu podzespołów serwisowych.
- Zaawansowany system automatyki – umożliwia autonomiczną pracę pojedynczego kotła lub całego układu kotłowni, z funkcjami zdalnego monitorowania, diagnostyki i wizualizacji pracy.
- Zoptymalizowana izolacja termiczna – wykonana z materiałów o niskiej przewodności cieplnej, minimalizująca straty postojowe ciepła przez płaszcz kotła.
- Wysoka kultura pracy – dzięki precyzyjnej regulacji procesu spalania oraz odpowiednio dobranym wentylatorom zapewnia cichą pracę i niski poziom wibracji.
- Gotowość do pracy w trybie ciągłym – zastosowanie wytrzymałych komponentów umożliwia szybkie uruchomienie urządzenia oraz minimalizuje ryzyko przestoju.
- Indywidualne rozmieszczenie króćców przyłączeniowych – projektowane zgodnie z wymaganiami klienta i warunkami zabudowy.
- Rygorystyczna kontrola jakości – zgodnie z normami EN 12953, ISO oraz wytycznymi dyrektyw ciśnieniowych PED; pełna dokumentacja i zgodność z wymaganiami jednostek notyfikowanych.