



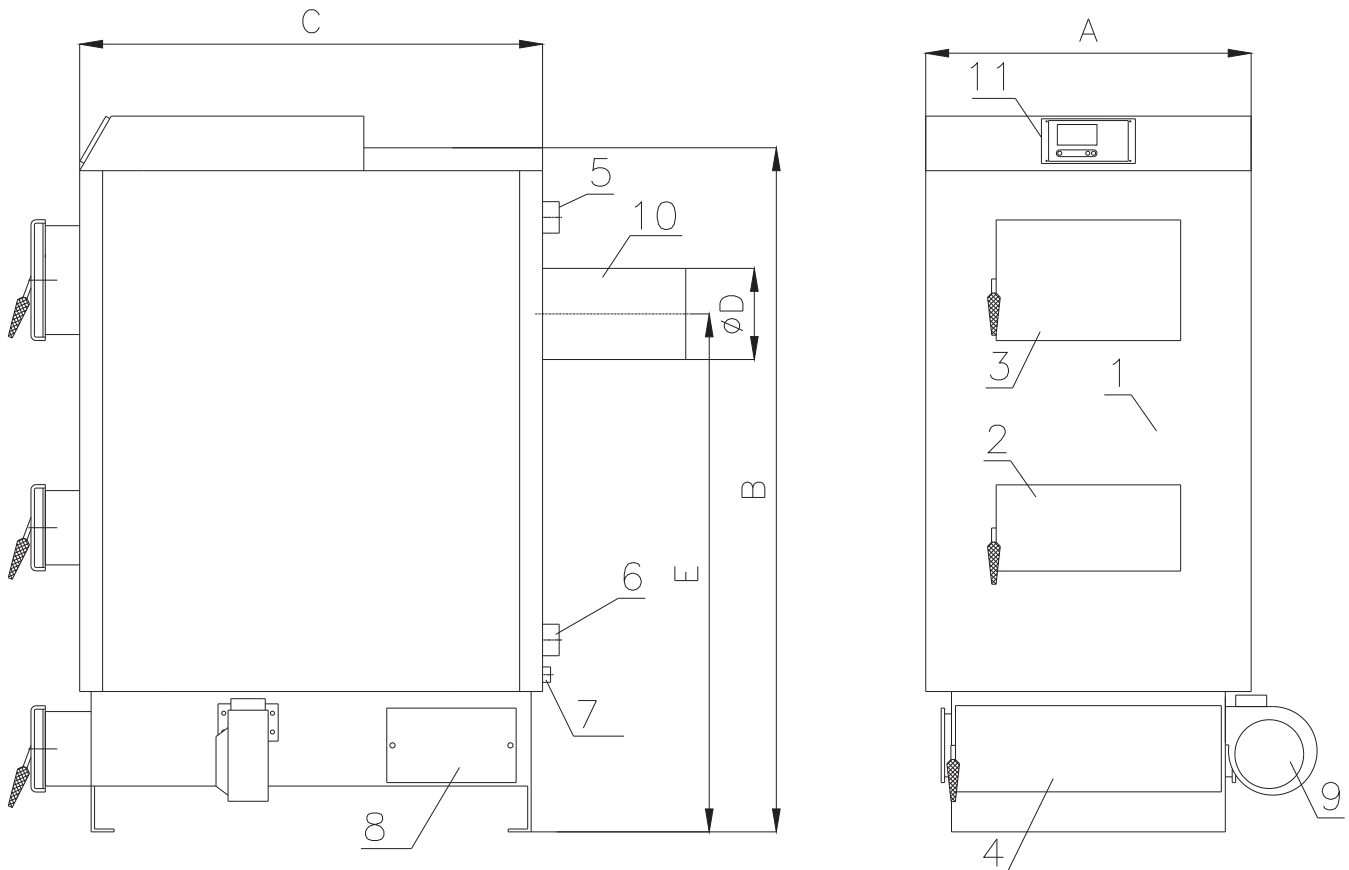
FABRYKA KOTŁÓW FAKO S.A.

84-230 RUMIA - JANOWO
ul. Stoczniovców 8

tel. (0-58) 671-70-80
fax (0-58) 671-69-40

ISO 9001 ISO 9001 ISO 9001 ISO 9001 ISO 9001 ISO 9001 ISO 9001

KOTŁY WODNE ULTRA 16 - 50 parametry pracy do 100°C / 1,5 bar



- 1 - Korpus kotła
- 2 - Drzwi paleniskowe
- 3 - Drzwi zasypowe
- 4 - Drzwi popielnikowe
- 5 - Króciec poboru wody
- 6 - Króciec powrotu wody
- 7 - Króciec spustu wody
- 8 - Wyczystka
- 9 - Wentylator podmuchowy
- 10 - Dymnica
- 11 - Sterownik kotła

Typ kotła	Wymiary w mm				
	A	B	C	ΦD	E
ULTRA 16	580	950	870	160	695
ULTRA 20	580	1105	870	160	855
ULTRA 25	580	1230	870	160	925
ULTRA 30	580	1230	990	160	975
ULTRA 40	660	1410	1110	200	1100
ULTRA 50	660	1540	1110	200	1230

Podstawowe parametry techniczno-eksploatacyjne
kotłów wodnych ULTRA 16-50

Wyszczególnienie	Jedn.	ULTRA 16	ULTRA 20	ULTRA 25	ULTRA 30	ULTRA 40	ULTRA 50
Moc znamionowa kotła	kW	16	20	25	30	40	50
Zużycie paliwa: dla węgla dla drewna	kg/h	3,5 4,3	4,4 5,3	5,4 6,7	6,5 8,2	8,7 10,7	10,9 13,4
Wielkość powierzchni ogrzewanej	m ²	do 160	do 220	do 270	do 320	do 420	do 490
Powierzchnia ogrzewalna	m ²	2,2	2,3	2,6	3,1	4,6	5,8
Max. Ciśnienie robocze	bar	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Max. temperatura pracy	°C	100	100	100	100	100	100
Temperatura spalin w dymnicy	°C	200	200	200	200	200	200
Wymagany ciąg w dymnicy	Pa	25	25	25	25	30	30
Sprawność	%	80	80	80	80	80	80

Kotły wodne ULTRA to wysokoefektywne i ekologiczne urządzenia grzewcze przeznaczone są do spalania paliw stałych w postaci węgla i drewna. Korpus wodny kotła jest konstrukcją spawaną z atestowanych blach stalowych. Zastosowanie wentylatora podmuchu daje możliwość spalania miału i gorszych gatunków węgla.

Kotły te wyposażone są w układ automatycznej kontroli procesu spalania co zapewnia stałe utrzymanie płomienia w palenisku bez konieczności częstego rozpalania i umożliwia także podłączenie pompy obiegowej c.o. oraz dodatkowej pompy sterującej grzaniem ciepłej wody użytkowej (CWU) w bojlerze.

Dzięki odpowiedniemu doborowi wielkości paleniska i powierzchni wymiany ciepła możliwe jest spalanie takiej ilości paliwa, jaka jest niezbędna do utrzymania zadanych parametrów pracy przez co możliwe jest uzyskanie sprawności powyżej 80 % i znaczne obniżenie zużycia paliwa.